# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-068513

(43)Date of publication of application: 08.03.1990

(51)Int.Cl.

G02B 26/00 G02B 5/20

(21)Application number: 63-221663

(71)Applicant : FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing: 05.09,1988 (72)Inventor: TERASHITA TAKAAKI

## (54) COLOR FILTER

### (57)Abstract:

PURPOSE: To eliminate the need for an electric adjustment by constituting a filter by arraying filter pieces composed of stacked interference filter pieces and light quantity adjusting filter pieces in plane and thus providing the filter itself with a light quantity adjusting function, and using this filter for a light measurement part.

CONSTITUTION: On the interference filter pieces IFF which reflect or transmit incident light to separate light beams of different main wavelength, the light quantity adjusting filters which are as wide as them, e.g. ND filter pieces NDF are superposed and seven superposed bodies are arrayed in plane. Then an adjustment is made by varying the transmissivity or area of the light quantity adjusting filter pieces NDF to obtain photosensitivity corresponding to each transmission wavelength band of the spectral sensitivity distribution of a copy photosensitive material. When this filter is used for the light measurement part, an electric signal corresponding





to target spectral characteristics is obtained and any complicated adjustment is not required when spectral sensitivity characteristics in photodetection are set.

## LEGAL STATUS

Date of request for examination

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

⑩ 日本 園特 許 庁 (JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

平2-68513

@Int.Cl.5 G 02 B 26/00 織別紀号 庁内整理番号 輸公開 平成2年(1990)3月8日

8106-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

◎発明の名称 色フイルタ

> 爾 昭63-221663 倒特 昭63(1988) 9月5日

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 宮士写真フイルム 株式会社内

神奈川県南足柄市中紹210番地 富士写真フイルム株式 の出 顋 人

会社 外1名 弁理士 中島 60代 理 人

1. 発明の名称

色フイルタ

2. 特許請求の範囲

(1) 入射光を反射または滤過させて各々異る主波 長の光に分離する複数の干渉ワイルタ片と干渉フ イルタ片の各々に重ね合わせて設けられた複数の 光登護婆フィルタ片とから或る複数のフィルタ片 を平面状に配列すると共に、前記光量調整フィル タ片の透過率または前記フイルタ片の面積を変化 させて目的とする分光特性が得られるようにした ことを特徴とする色フィルタ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本森明は色フィルタに係り、特に被写装置の微 光装置に取付けることにより顔光装置の分光磁度 分布を複写材料の分光感度分布と一致させること

ができる色フィルタに関する。

「健央の技術」

(1)

一般的に、カラー原画からカラー画像を再現

するときの露光量は、色深フイルタや蒸着フイル タで構成された色分解フイルタを擦えた測光装置 を用いてR、G、B3原色の積算透過(または反 射)濃度を開定し、R、G、B光各々について決 定している。露光量を正確に決定するには、弱光 装置の分光感度分布を複写感材の分光感度分布と 一致させ、土5mm以下の波長精度で割光するこ とが必要である。この被写廊材の分光感度分布は、 **蒸光度が最大になる波長に関して非対称となって** いる。しかしながら、色楽フィルダや蕎菊フィル 々では、透過率分布が非対称となるように作成す ることは非常に避難である。また、色謝フイルタ では経験変化等で色素が退色したり、高い透過率 が得られないという問題があり、蒸着フィルタで は±5mm以下の結准、特に量差精度を得ること

このため従来では、特別昭61-95525号 公報に示されているように、透過波長が異る干渉 フィルタを複数個殴けると共に各干渉フィルタに 対して各々フォトデイテクタを配置し、各フオト

ディテクク出力に重み付けを譲した後合成することにより、光検出の際の分光感距特性を任意に設 定することが発案されている。

#### [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上紀送来の技術では、複数のフ ドディテクタを開いておりこれものフォトデイ デクタの感覚を一致させることは製油上国難であ り、重み付けを助すに際して返述の分光感度分布 のみならず各干部フイルタの分光分布のパランペ あるため、先検出の第の分光感度神性や製造する必要が あるため、先検出の第の分光感度神性を製定する のに電気的な調度が成れしい、という問題がある。 本発列は上記問題是を解決すべく成されたもの で、フィルタ自体に先盤調節機能を持たせること により電気的な頻度を不用にした色フィルタを提 伸することを見的よする。

### (課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために本発明は、入射光を 反射または透過させて各々異る主波長の光に分離 する複数の干渉フィルタ片と干渉フィルタ片の各 本に重ね合わせて設けられた複数の必要理能フイルタ片とから成る複数のフイルタ片を平面状に配 別すると共に、前記え豊陽整フイルタ片の透過率 または前記フィルタ片の顕敬を嵌化させて目的と する分光特性が移られるようにしたことを特徴と する。

### (作用)

本発明の色イルタは、干砂フイルタ片と光量 脚撃フィルタ片とを室ね合わせて特成したフイル 身片や平面はは数値配列して構成されては通 高させて各々展る主装長の光に分離する。干渉フ イルタ片の各で力をかけたの光量は、光環能 変フィルタトの基本ではなれてかの光量は、光環能 変フィルタトの基本ではカイルタ片の直積を 変化させることにより翻撃される。使って、各フ イルタ片から配対された光またはタフィルタ片を 遊勘した光を混合することにより目的とする分光 特性を得ることができる。

## (発明の効果)

以上説明したように本発明では、フィルタによ

って入封光を主要をの異なる複数の形に分離しる 分離した光の光度を開節して目的とする分光特性 粉裂されるようにしているため、別光能に用いた 場合目的とする分余特性に対応した電気信号を得 ることができ、これによって複雑は頻整が不要に なる、という効果が終される。またフィルテ製造 において、フィルチ特性の変別を修正して用いる ことにより高い様率と分光的特性の特定向上が得 される。

#### [宏旅祭]

以下図面を参照して本発明の実施例を詳細に 認明する。なお、以下の実施例では本発明に支陸 のない数値を用いて説明するが、本発明はこれら の数値に限定されるものではない。本実施例は、 準値編10 nmの速道車の高い不逆フイルタを用 いて第4回の破滅で示す分光底な分布が得られる ようにしたものである。第4回に赤手ように、分 光底度分布の底光度が 0 を越える接近領域が 1 0 nmで、干砂フイルタをしては第5回の機能で示す 応め、干砂フイルタとしては第5回の機能で示す 分光透高率分在を模えた「個のフィルタを使用することになる。そして、これらの干部フィルタを をしたでない。そして、これらの干部フィルタト を設立する。 上記干等フィルタ片の名々には干部フィルタト と同一個の東景時整フィルタ、例えばNDフィル タ片(その他、検定数基等の光谱基本を低下る フィルタを用いてもよい。)が重ね合わされて、 分光感度分布の年透過波長帯に対応する感光度が やられるように、冬干等フィルタ片の遺画平が顕 整まれる。これらの干渉フィルタ片に重ね合わせ るNDフィルタ片の透過率は次まれ

① 極大波長帯用の干渉フィルタの分光透過率 分布を測定し、第6回に示す斜線部とこの干渉フ イルタの分光透過率分布とで一致させた場合の目 様フィルタの分光透過率分布曲線の展大透過率を 歌変する。

② 極大波長帯用干渉フィルタ以外の干渉フィルタの分光透過車分布を測定し、この干渉フィルタの中心波長を決定する。

・③ 目標フィルタの分光透過率が有曲線における上記中心放展での相対波過率(上配最大透過率 を基準とした相対値)を決定すると共に、以下の ようにして干除フィルタの透過率を低正するため のNDフィルタの透過率を低正するため

まず、目標とする相対透過率を下。(ただし、 ニコ、2・・・・? でフィルク片の番号である)、放美関隔(半値轄に相当する、一定値)を K、干渉フィルクの透過率をF、半値幅をdとすると、

 $\cdot K \cdot T_1 = F \cdot d \cdot N$ 

を満たせばよいから

(2)

 $N = K \cdot T_1 / F \cdot d \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (1)$  $\succeq U \delta_n$ 

② 最後に、干部アイルタの半収値を等しくするために、NDフイルタの透過半排圧を行う。すなわち、第7回の表数で示す特性が必要であるのに破壊で示す特性が厚られた場合には、破験で囲まれた面積が実験で厚まれた面積がよっながませる。

そして、透過率が所定性(例えば、2%)づつ 異るNDフイルタを放致価準備しておいて、上記 のような補正に必要な最も近い透過率のNDフイ ルタを選択すればよい。上記のNDフイルタの選 択は使用する各干渉フィルタ毎に行われる。

なお、目標とする分先透過率分布曲線と各種の NDフイルタとを予め準備しておくと共に、上記 の手順を表すつつがラムを予め記憶しておき、各 干部フイルタの分光透過率分布を入力することに より名干部フイルタに対するNDフイルタとの値 合わせを目動的に計算して出力するようにすれば、 使用する各干物フイルタに対するNDフイルタとの値 を容易に快運することができる。以上のようにる 間のデ渉アイルタの特性をメモリしておき、目的 の分光等をを得るに必要なフィルタの配合せを計 等級により自動的に対めることができる。このよ うな方法により、干渉フイルタとNDフイルタ 、デジイルタ同はの組合せ、吸ばする干渉フイル タのマイズ等を指の変形を超っていた。 であって、である。

進得率、再現他、括皮等の向上が得られる。

上記のように決定されて等マイズ(2 m幅)に 越断された干部フイルタ片とドNDフイルタ片とに よって製造したフィルタについて第1回、第2回 を修履して説明する。このフィルタは、、第2回 ドドドレードドア1の細面をオプテイカルコンタタ ) 次型で鍛合して平面状に配列することによって 構成されている。をフィルタ片は、上記で説明した干砂フィルタ片 IF F E K D フイルタ片 N F F E K D フイルタ ド N F T E M D T A の 上 M 下 第 3 回 太下よりな分元特性の収収減差等をありまるフィルタ C F を重ね合わせ、射出側に拡散フィルタ ロF 全型ね合わせて前成されている。なお、8 は 基板やボッケ・ジである。

本実動所では、NDフィルタによる遊事事の

繋を遺迹年を2 %づつ変化きせることで行ってい

なため、場られたフィルタの遺迹単はな変長帯で

2 %の情度をもたすことができる。因に、従来の

麗孝フィルタの称度にフィルタの特性によっても

異めが、フィルタのカット 彼安陽での遺瘍事の

度は±10〜数10%である。このように本実施 例では、任意の分光特性について高い波長精度と 再現精度が得られる。

なお、上記ではおプテイカルコンタタト状態で 被合することによりフィルタ片間の先の漏れを防 此するようにしたが、各フイルタ内の温を接受機 が一部重なっている場合フィルタ片間の色光の混 合を防止するためフィルタ片の鏡間を巻色させて もよく(例えば、黒く着色する)、またフィルタ 片間の光の漏れが多い場合にはフィルタ片間に光 を選新するマスタフィルムを挿入してもよい。

上記では、 第5 図のように名干渉ウイルタの通 通波長域はほとんど重ならない例であるが、 各干 勢フイルタに進過主波長さえ異なっていれば、進 通波長域が重なっていてもよい。 むしろ、透遅波 長域の互いに重なるフイルタの組合せにより目的 とする分光道高率を得るようにした方が、フイル タを返過する光量を多くすることができ、 有効で ある。

また、上記では干渉フイルタ片とNDフイルタ

片とを重ね合わせたフィルタ片の名々に吸収被長 帯カットフィルタ片と拡散フィルタ片とを設けた 例について説明したが、吸収帯カットフイルタ片 と拡散フイルタ片とのいずれか一方または両方を 省略して標造を簡単にしてもよく、平面状に配列 された複数のフィルタ片と同面積の吸収帯カツト フィルタと拡散フィルタとで複数のフィルタ片を 挟むようにしてもよい。また、拡散フイルタのか わりに色光を混合する他の部材を用いてもよい。 更に、上記では干渉フィルタ片の半値幅を等し くする例について説明したが、第9凶に示すよう に、シャープな分光波長帯や高精度を要する波長 帯における干渉フィルタ片の半質幅は狭くし、他 の彼長帯では広くする (例えば、半値編15 nm とする)ことによってフィルタ精度を向上し、ま た使用する干渉フィルタ片の個数を少なくしても よい。

また更に、上記ではサイズが等しい干渉フイル タとNDフイルタとから成るフイルタ片を用いる 例について説明したが、第8 数に示すように、目 次に、上記の色ライルタを耐光配に設けたカラ 一等真焼付設度について説明する。第18回に末 すように、よがネセリアに登填されて換付配に酸 速されたネガフイルム20の下方には、ミラーボ ックス18及びハロゲンランプを模えたランプハ っス10が配列されている。ミラーボックス18 とランプハウス10との間には、顕光フイルタ6 0が配置されている。 観光フイルタ6 0が配置されている。 観光フイルタ6 0が配置されている。 観光フイルタ6 0が配置されている。 観光フイルタ6 0かになった。 1000では、 関本のようにド(イエラ)フィルタ、M(イゼンタ)

フイルタ及びC (シナン) フイルタの3つのフイ ルタで構成されている。

ネガフィルム20の上方には、レンズ22、ブラックシャック24及びカラーペーパ26が単に 匹置されており、マンブハウス10から興苦れて開光フィルク60、こラーボックス18及びネガフィルム20を抵勤した先線はレンズ22によってカラーペーパ26上に結像するように構成されている。

上記の結像光拳系の光輪に対して横斜した方向 でかつネガフイルム20の面像濃度を瀕光可能な 位曜に瀕光器28と二次元カラーイメージセンサ 30とが配置されている。

| 満光程26は1つの光電変換案子を構えており、この光電変換案子には、カラーペーパの分光感度 方本な費光差等系の相対エネルギー分布/創美器 の光電変換案子の分光感度分布×到光光学系の相 対分光エネルギー分布より束められた第11回の 破壊で示す相対分光速通率分布を開えたフイルタ か数付けられている。このフィルタは、第12回 に示すように、上紀のようにして製造されたR 充 恣恐フィルタ 3 4 、G 光透過フィルタ 3 6 、B 光 滚過フィルタ 3 8 を平面状に連結して構成されている。

耐光音 3 8 は、新光音 3 8 で初定された L A T D に高づいて高末証券を存取する基本露光費は国路 4 0 に披蒙され、カラーバッジャンサ 3 0 は高米路光機に対する語光端正量を放革する歴光端正量は第四路 4 0 と弦光視正型は第四路 4 2 は商光盤機能回路 4 4 に接続されており、百分量制御国路 4 4 は商光域正量で基本語光量を構正することにより首光量を決定し、頭光フィルタ 6 0 を制御する

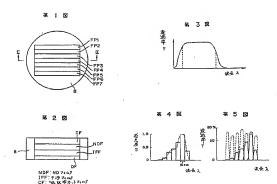
このようにカラーペーパーの分素態度分布と耐 光電の分光態度分布を正瞭に一致さずことによっ て、フィルル程が異なっても常に両一のフォント 条件でブリント可能となる。 使来のフィルタでは 正明な一致は困難であり、また交流製造も容易で なく、上紀同一プリントを可能とする發度は十分 ではなかった。本発明により、常に正確な特性の フィルタを提、目的とする高い性能を発揮するこ とができる。

なお、上記の二次元イメージセンヤに代えて、 タインセンサ、フタイングスポットスキャナト、目 転門性等によるメカニカルスキャナ等を用いるこ とができ、またマニュアルブリンタの場合は、二 次元イメージセンサ等のカラースキャナは不要で ある。また、上記ではR、G、B光速高フィルタ

(3) を一体にして光確要検索子を一つ用いる例について説明したが、R、G、B光遊遊フイルタを各々例はに構成し、各フイルタに対策して光確変検索子を配置するようにしてもよい。 屋で、岳光弦妥校の近い色については技技順の光確変検索子を用いて、それぞれ、創光する速度域を分割するようにしてもよい。この場合には、各光確変検索子の感定を参慮する必要がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例に係るフイルタの平面 図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線斯面図、第3図は (4) NDF・・・NDフイルタ、 1FF・・・干渉フイルタ、 CF・・・吸収帯カットフイルタ、



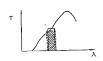
16 図



第 8 図



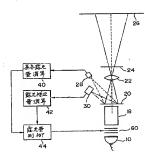
寒 7 ⊠



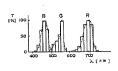
35 Q N7



第 10 図



第二十四



第 12 図



(1)

The present invention relates to color filters, particularly to color filters which, by attaching them to a photometric apparatus of a copying apparatus, allow to match the spectral sensitivity distribution of the photometric apparatus with the spectral sensitivity distribution of a copy material.

(2)

An explanation is given, with reference to Figs. 1 and 2, on a filter produced using the interference filter piece and the ND filter piece determined as above and cut in equal size (width of 2 mm). This filter is configured such that the end faces of the filter pieces FP 1 to FP 7 are joined in an optical contact state and aligned in a planar manner. Each filter piece is configured such that the above-described interference filter piece IFF and ND filter piece NDF are superposed on each other; a filter CF, which cuts an absorption wavelength band with a spectral characteristic as shown in Fig. 3, is superposed on the incident side; and a diffusion filter DF is superposed on the emitting side. Further, 8 is a substrate or a package.

(3)

An example in which R, G and B light transmission filters are integrated so as to use one photoelectric conversion element was explained above. However, R, G, and B light transmission filters may also each be configured separately and the photoelectric conversion elements placed in correspondence with each filter.

(4)

NDF: ND filter

IFF: Interference filter

CF: Absorption band cut filter

DF: Diffusion filter